План одобрен
Педагогическим советом
Протокол № 4
от 26 апреля 2023 г.

СОГЛАСОВАНО
Представитель работодателя
Директор по персоналу
ОАО «ЭХМЗ»
И.П. Сироткина _____
«___» _____ 2023г.
М.П.

СОГЛАСОВАНО
Представитель работодателя
Директор по управлению
персоналом и общим вопросам
ОАО «ЭЗТМ»
В.А. Костромитин _____
«___» _____ 2023г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор
ГБПОУ МО «Электростальский колледж»
О. В. Мосейчук _____
«23» мая 2023 г.
М.П.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированых рабочих, служащих

Министерство образования Московской области Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Московской области "Электростальский колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.32 Оператор станков с программным управлением

код *наименование профессии*

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация: Оператор станков с программным управлением

форма обучения Очная **Срок получения образования по ОП** 1г 10м **год начала подготовки по УП** 2023

профиль получаемого профессионального образования технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 09.12.2016 № 1555

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				29 сен - 5 окт	Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь				Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев	Февраль			23 фев - 1 мар	Март				30 мар - 5 апр	Апрель			27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл -2 авг	Август			
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I																		К	К																					А	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
II													У	У	У	У	У	К	К										У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	А	Г	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Обозначения:

- Обучение по циклам
- А — Промежуточная аттестация
- К — Каникулы
- У — Учебная практика
- П — Производственная практика
- Г — Государственная итоговая аттестация
- * — Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам			Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего	Студентов
							Учебная практика (Производственное обучение)			Производственная практика			Прове-□ дение			
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем				
	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	
I	39	17	22	2		2								11	52	
II	22	12	10	1		1	8	5	3	9		9	1	2	43	
Всего	**61**	**29**	**32**	**3**		**3**	**8**	**5**	**3**	**9**		**9**	**1**	**13**	95	

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации				Учебная нагрузка обучающихся, ч.							Распределение по курсам и семестрам																						Максимальная учебная нагрузка	
													Курс 1										Курс 2														
													Семестр 1				Семестр 2						Семестр 3					Семестр 4							
													17 нед				22 нед						12 (5) нед					10 (12) нед							
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Контрольные работы	Максимальная	Самост.(с.р.+и.п.)	Обязательная			Промежут. аттестация	Индивид. проект (входит в с.р.)	Максим.	Обязательная	в том числе		Максим.	Обязательная	в том числе		Промежут. аттестация	Индивид. проект	Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе		Максим.	Самост.	Обязательная	в том числе		Промежут. аттестация	Обяз. часть	Вар. часть
								Всего	в том числе						Лекции, уроки	Пр. занятия			Лекции, уроки	Пр. занятия						Лекции, уроки	Пр. занятия				Лекции, уроки	Пр. занятия			
									Лекции, уроки	Пр. занятия																										
1	2	3	4	5	8	10	12	15	17	18	25	26	27	30	31	32	41	44	45	46	53	54	55	56	58	59	60	69	70	72	73	74	81	168	169
	Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)												36	36			36	35.73					36		30			36		30.2					
ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	3	1	12	14	1476	6	1398	681	717	72	6	612	612	289	323	864	786	392	394	72	6												
ОД	Общеобразовательные дисциплины	3	1	10	12	1398	6	1320	626	694	72	6	578	578	266	312	820	742	360	382	72	6												
ОД.01	Русский язык	2			1	102		78	42	36	24		34	34	22	12	68	44	20	24	24													
ОД.02	Литература			2	1	78		78	50	28			34	34	20	14	44	44	30	14														
ОД.03	Иностранный язык			2	1	78		78		78			34	34		34	44	44		44														
ОД.04	Математика	2			1	336		312	198	114	24		136	136	78	58	200	176	120	56	24													
ОД.05	История			2	1	117		117	71	46			51	51	25	26	66	66	46	20														
ОД.06	Обществознание			2	1	78		78	38	40			34	34	14	20	44	44	24	20														
ОД.07	Информатика	2			1	141		117	20	97	24		51	51	14	37	90	66	6	60	24													
ОД.08	Физика			2	1	156	6	150	104	46		6	68	68	42	26	88	82	62	20		6												
ОД.09	Химия			2	1	78		78	38	40			34	34	18	16	44	44	20	24														
ОД.10	Биология			2	1	39		39	16	23			17	17	8	9	22	22	8	14														
ОД.11	География			2	1	39		39	14	25			17	17	6	11	22	22	8	14														
ОД.12	Физическая культура		1	2		78		78	4	74			34	34	2	32	44	44	2	42														
ОД.13	Основы безопасности жизнедеятельности			2	1	78		78	31	47			34	34	17	17	44	44	14	30														
ПД	Предлагаемые дисциплины			2	2	78		78	55	23			34	34	23	11	44	44	32	12														
ПД.01	Родная литература			2	1	39		39	22	17			17	17	8	9	22	22	14	8														
ПД.02	Введение в профессию			2	1	39		39	33	6			17	17	15	2	22	22	18	4														
ПОО	Предлагаемые ОО																																		
																																	80%	20%
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	3	1	12	9	1440	130	662	268	394	36												612	72	360	146	214	828	58	302	122	180	36	1152	288
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл		1	3	7	416	68	348	146	202													276	46	230	92	138	140	22	118	54	64		174	242
ОП.01	Техническая графика			3		48	8	40	4	36													48	8	40	4	36							42	6
ОП.02	Основы материаловедения			3		48	8	40	26	14													48	8	40	26	14							42	6
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности				3	48	8	40	18	22													48	8	40	18	22							46	2
ОП.04	Физическая культура		3	4		44	8	36		36													24	4	20		20	20	4	16		16		44	
ОП.05	Основы электротехники				3	36	6	30	20	10													36	6	30	20	10								36
ОП.06	Метрология,стандартизация и сертификация				4	40	6	34	20	14																		40	6	34	20	14			40
ОП.07	Технический иностранный язык				3	36	6	30		30													36	6	30		30								36
ОП.08	Допуски и технические измерения				4	40	6	34	10	24																		40	6	34	10	24			40
ОП.09	Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний				4	40	6	34	24	10																		40	6	34	24	10			40
ОП.10	Основы бережливого производства				3	36	6	30	24	6													36	6	30	24	6								36

ПЦ	Профессиональный цикл	3		9	2	1024	62	314	122	192	36													336	26	130	54	76	688	36	184	68	116	36	978	46
ПМ.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	1		3	1	388	26	134	50	84	12													228	20	100	40	60	160	6	34	10	24	12	388	
МДК.01.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса			4	3	160	26	134	50	84														120	20	100	40	60	40	6	34	10	24		160	
УП.01.01	Учебная практика			3		108		108	нед	3		час		нед		час		нед				час		108	нед	3	час			нед			108	
ПП.01.01	Производственная практика			4		108		108	нед	3		час		нед		час		нед				час			нед		час		108	нед	3		108	
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	4				12				12																	12					12	12	
	Всего часов по МДК					160		134																												
ПМ.02	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	1		3	1	262	18	88	30	58	12													108	6	30	14	16	154	12	58	16	42	12	240	22
МДК.02.01	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением			4	3	106	18	88	30	58														36	6	30	14	16	70	12	58	16	42		84	22
УП.02.01	Учебная практика			3		72		72	нед	2		час		нед		час		нед				час		72	нед	2	час			нед			72	
ПП.02.01	Производственная практика			4		72		72	нед	2		час		нед		час		нед				час			нед		час		72	нед	2		72	
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	4				12				12																	12					12	12	
	Всего часов по МДК					106		88																												
ПМ.03	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	1		3		374	18	92	42	50	12																374	18	92	42	50	12	350	24
МДК.03.01	Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса			4		110	18	92	42	50																	110	18	92	42	50		86	24
УП.03.01	Учебная практика			4		108		108	нед	3		час		нед		час		нед				час			нед		час		108	нед	3		108	
ПП.03.01	Производственная практика			4		144		144	нед	4		час		нед		час		нед				час			нед		час		144	нед	4		144	
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	4				12				12																	12					12	12	
	Всего часов по МДК					110		92																												
	Учебная и производственная практики					612		612	нед	17		час		нед		час		нед				час		180	нед	5	час		432	нед	12					
	Учебная практика					288		288	нед	8		час		нед		час		нед				час		180	нед	5	час		108	нед	3					
	Концентрированная					288		288	нед	8		час		нед		час		нед				час		180	нед	5	час		108	нед	3					
	Производственная практика					324		324	нед	9		час		нед		час		нед				час			нед		час		324	нед	9					
	Концентрированная					324		324	нед	9		час		нед		час		нед				час			нед		час		324	нед	9					
	Государственная итоговая аттестация					36		36	нед	1		час		нед		час		нед				час			нед		час		36	нед	1					
	Демонстрационный экзамен					36		36	нед	1		час		нед		час		нед				час			нед		час		36	нед	1		36			
	КОНСУЛЬТАЦИИ по О																																				
	КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП																																				
	ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ	6	2	24	23	2952	136	2060	949	1111	108	6	612	612	289	323	864	786	392	394	72	6	612	72	360	146	214	864	58	302	122	180	36	2664	288

Экзамены (без учета физ. культуры)		**3**		**3**
Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)		**10**	**4**	**6**
Контрольные работы (без учета физ. культуры)	**14**		**6**	**3**

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	БД.02 Литература
				[2]	БД.14 Родная литература
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	УП.03 Учебная практика
				[4]	ПП.03 Производственная практика

Индекс	Содержание
ОК.01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК.02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК.03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК.04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК.05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК.06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК.07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК.08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК.09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках
ПК 1.1	Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)
ПК 1.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента, оснастки, подналадку металлорежущих станков различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с полученным заданием
ПК 1.3	Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) в соответствии с заданием
ПК 1.4	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией
ПК 2.1	Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования
ПК 2.2	Разрабатывать управляющие программы с применением систем CAD/CAM
ПК 2.3	Выполнять диалоговое программирование с пульта управления станком
ПК 3.1	Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением
ПК 3.2	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных) с программным управлением, настройку станка в соответствии с заданием
ПК 3.3	Осуществлять перенос программы на станок, адаптацию разработанных управляющих программ на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации
ПК 3.4	Вести технологический процесс обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на металлорежущих станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией

	№	Наименование
		Кабинеты
		«Материаловедения»
		«Технической графики»
		«Безопасности жизнедеятельности»
		«Технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах»
		Лаборатории
		«Программного управления станками с ЧПУ»
		«Материаловедения»
		Спортивный комплекс
		Залы
		Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
		Актовый зал

Пояснения

Организация учебного процесса

Общеобразовательный цикл ППКРС СПО формируется в соответствии Приказом Министерства просвещения РФ от 22 марта 2021 г. № 115 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам - образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования" (зарегистрирован в Минюсте России 20.04.2021 № 63180), с изменениями. Письмо Минпросвещения России от 01.03.2023 N 05-592 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования")

Для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут

Объем недельной образовательной нагрузки обучающихся по программе составляет 36 академических часа и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем.

Структура образовательной программы предусматривает включение адаптационной дисциплины ОП.09 Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний.

В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального учебного проекта по дисциплине БД.08 Физика. Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течении 1 года самостоятельно и представляет собой особую форму организации деятельности обучающегося.

Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.
Промежуточная аттестация проводится в соответствии с календарным учебным графиком и включает контрольную работу, дифференцированный зачет и экзамен.
Промежуточная аттестация в форме контрольной работы и дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практик, что фиксируется в учебных программах.
Экзамен предусматривается за счет времени отводимого на промежуточную аттестацию, выделенную в рамках общеобразовательного и профессионального циклов.

Распределение часов промежуточной аттестации

Наименование дисциплины	Всего часов	Распределение часов		
		на экзамен	на консультации	на подготовку к экзамену
БД.01 Русский язык	24	6	10	8
БД.04 Математика	24	6	10	8
БД.07 Информатика	24	6	10	8
ПМ.01 Изготовление деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса	12	6	4	2
ПМ.02 Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением	12	6	4	2
ПМ.03 Изготовление деталей на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса	12	6	4	2

Государственная итоговая аттестация (далее – ГИА) является обязательной. Проводится по завершении всего курса обучения по направлению подготовки. В ходе ГИА оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС.
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена
Общий объем часов, отводимых во ФГОС СПО на проведение ГИА ППКРС составляет 36 часов.